

Auf den folgenden Seiten sehen Sie
einen Auszug aus unserem:

Ersatzteil Lieferprogramm

**Den Preis für Ihr benötigtes Ersatzteil
erfragen Sie bitte per Fax oder Tel. in
unserem Büro.**

**Wir unterbreiten Ihnen gerne und
unverbindlich ein Angebot**

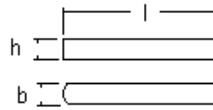


Antriebssteile

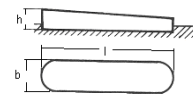
Rücklaufsperre



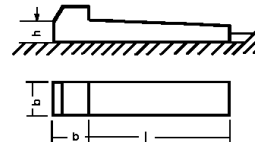
Paßfeder



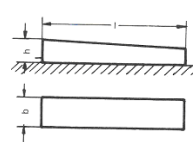
Einlegekeil



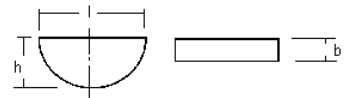
Nasenkeil



Treibkeil



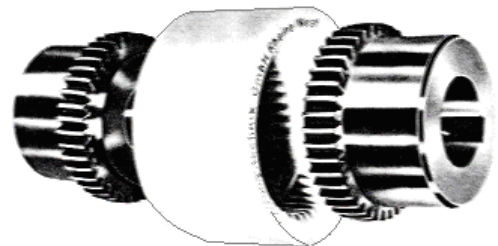
Scheibenfeder



Wellenkupplung
Hadeflex



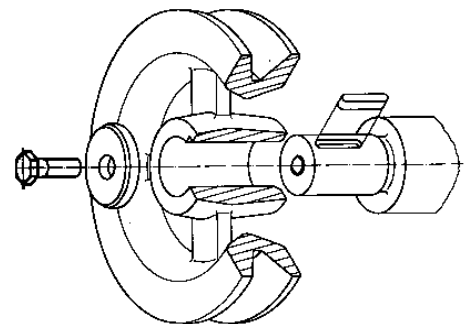
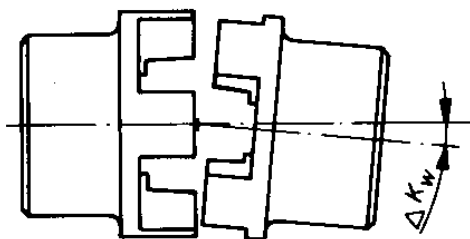
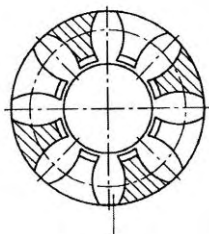
Wellenkupplung
Bo - Wex



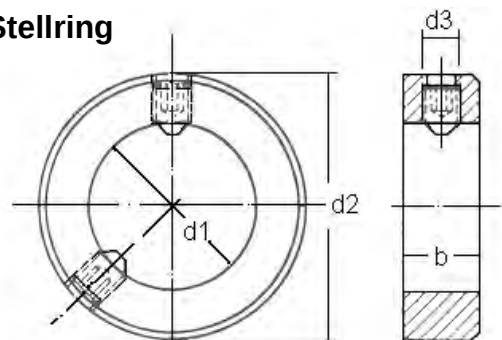
Ersatzmitnehmer /
Kupplungspaket
Vulkolanmitnehmer



Ersatzstern
z.B. Hadeflex

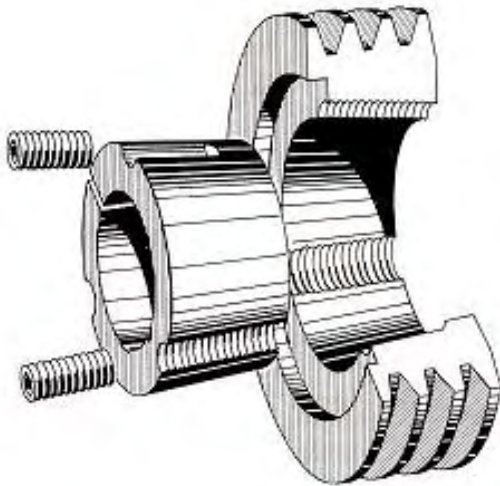


Stelling



Antriebssteile

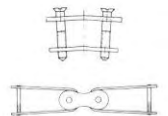
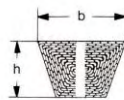
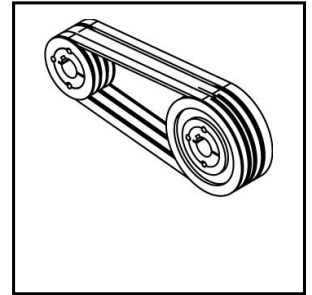
**Keilriemenscheibe – dreirillig
mit TB - Buchse**



Keilriemenscheiben mit Riemen

Flachriemenscheibe

ohne Abb.



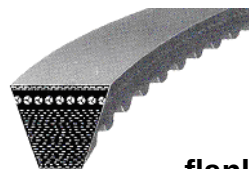
Endliche Keilriemen gelocht, mit Verbinder



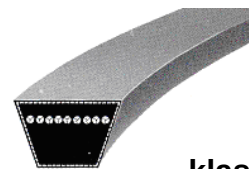
**Glieder-
keilriemen**



Kraftbänder



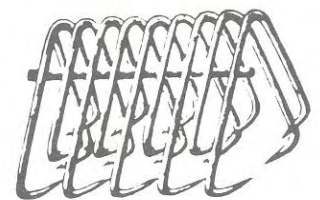
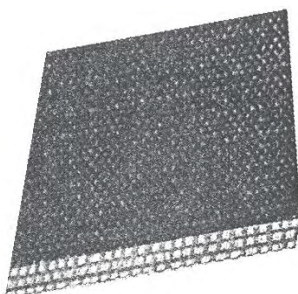
**flankenoffen
formgezahnt**



**klassischer
Keilriemen**

Gummigewebe-Treibriemenverbinder
mit Baumwolleinlagen, aber auch mit
EP-Einlage und 1:1 Gummidecke lieferbar

Treibriemenverbinder dreieckig



Antriebssteile

Kettenantrieb



verschiedene Kettenräder



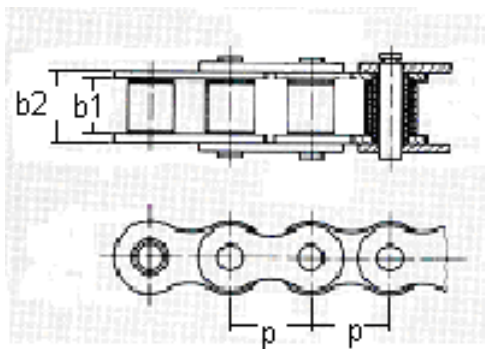
Kettenrad



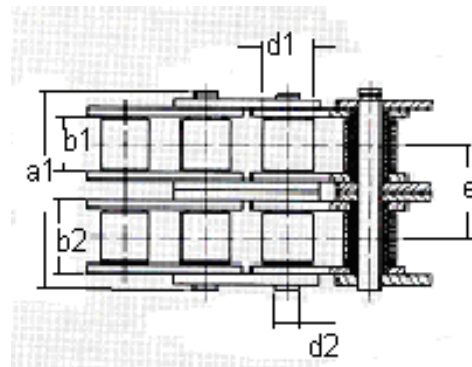
TB Buchse



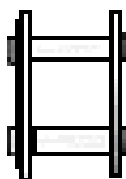
**Rollenkette
simplex**



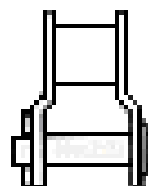
**Rollenkette
duplex**



**Kettenverbindungsglieder :
Steckglied mit
Federverschluß**

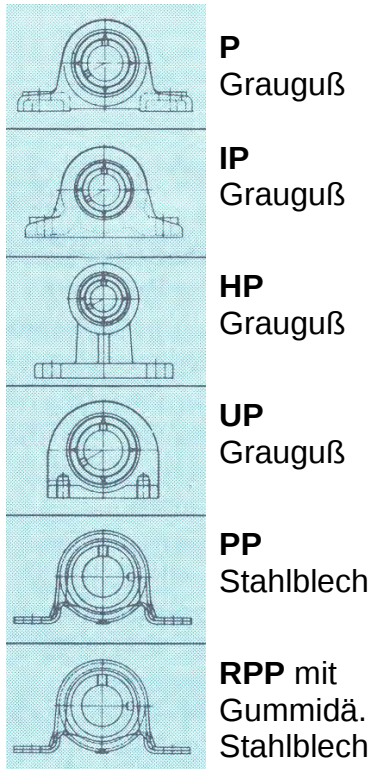


**gekröpftes Glied mit
Splintverschluß**

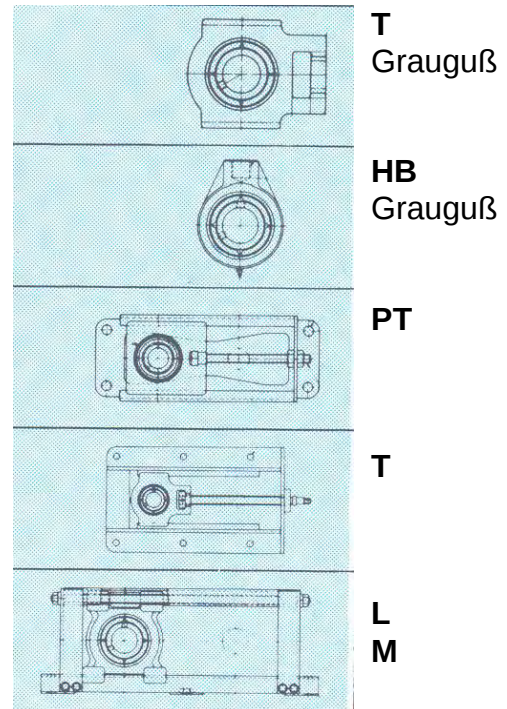


Antriebssteile

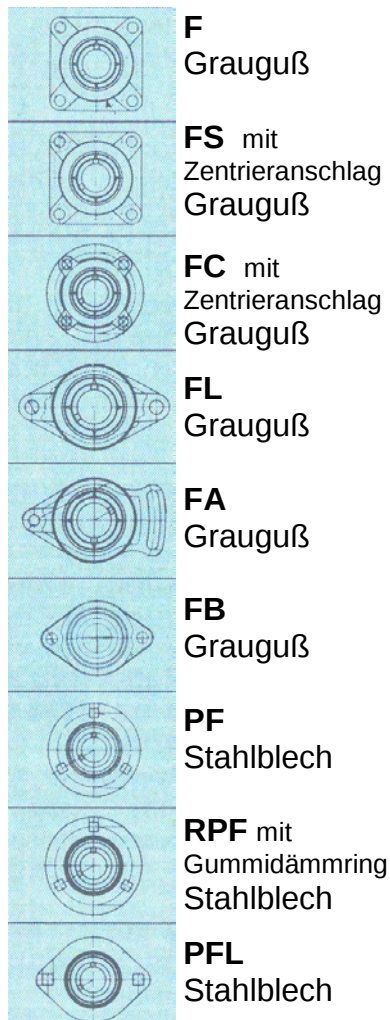
Stehlagergehäuse



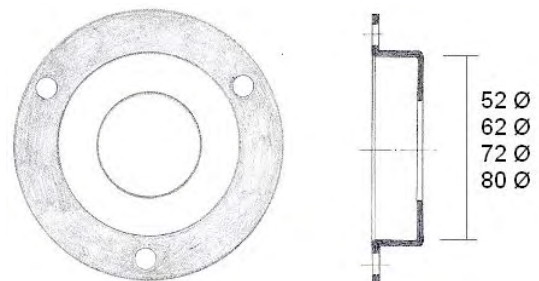
Lager für
Spannvorrichtung



Flanschlager



**Blech-Lagergehäuse
für dänische Rohrschnecken
und Trogschnecken:
für Rillenkugellager Baureihe 62 / 63**



Info zur Beschaffung von Getriebemotoren

Erste Info

KW vom E-Motor : KW _____

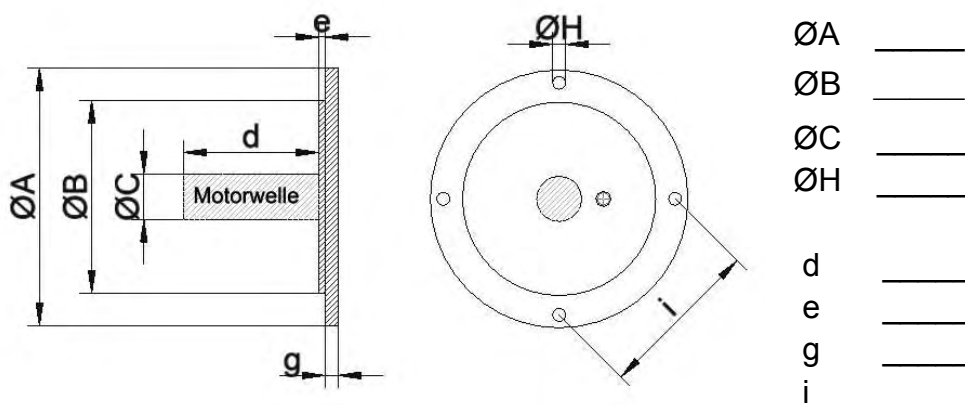
Abtriebsdrehzahl : N2 _____

Durchmesser der Abtriebswelle Ø _____

Befestigung:

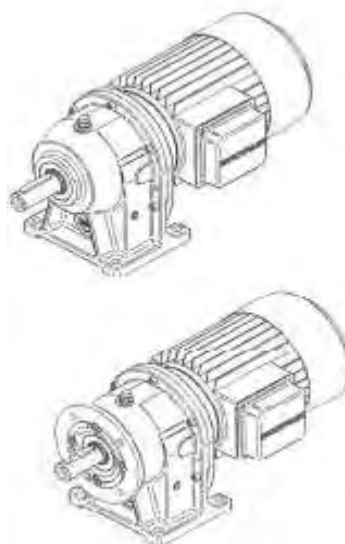
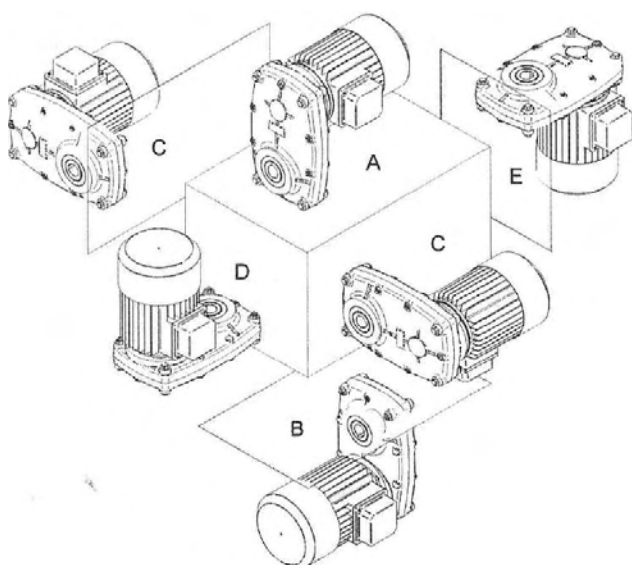
B3 Fußmotor, Welle parallel mit Befestigungsschrauben
bitte die Abstände der vier Befestigungsschrauben
und Ø der Befestigungsbohrungen.

B5 Flanschmotor Welle im 90° Winkel zu den Befestigungsschrauben
laut folgender Darstellung



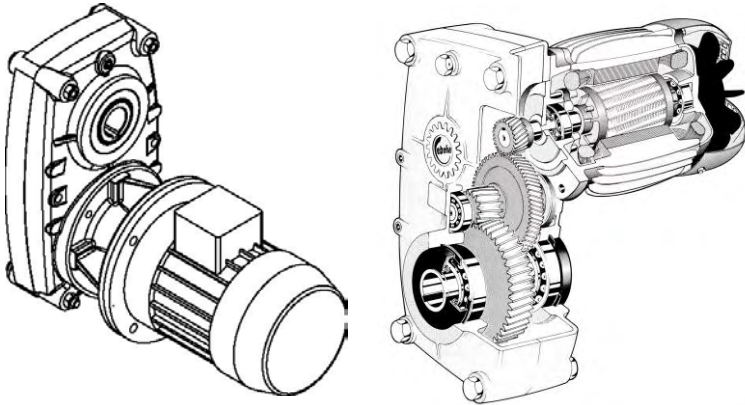
mögliche Einbaulage:

Gehäuse und Fussflanscbefestigung:



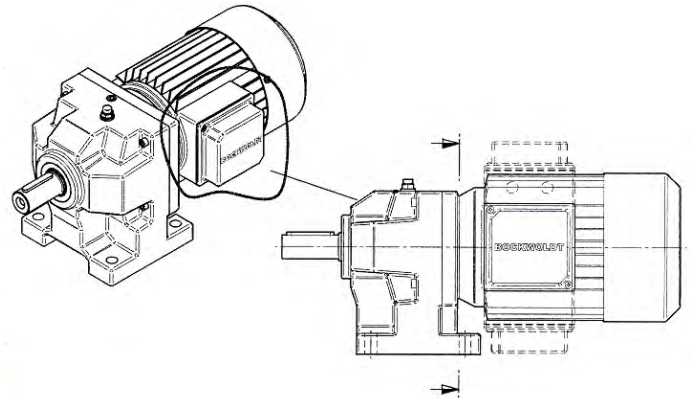
Antriebssteile

Flach-Getriebemotor



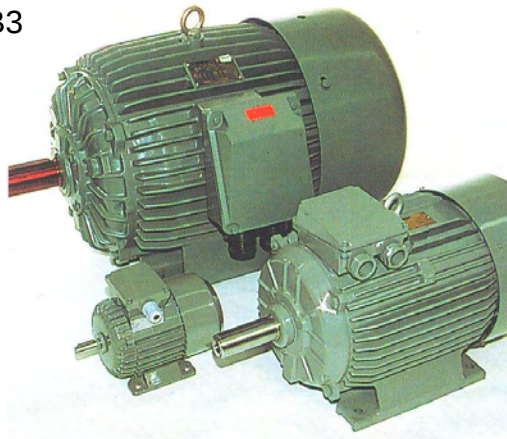
Stirnrad - Getriebemotor

Bauform: B3 Fußform
auch in B5 lieferbar

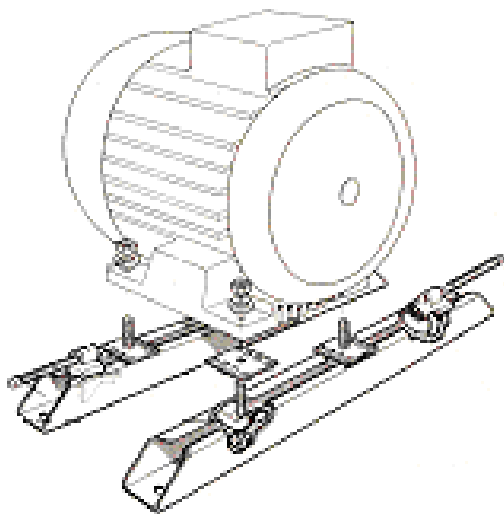


Elektromotore

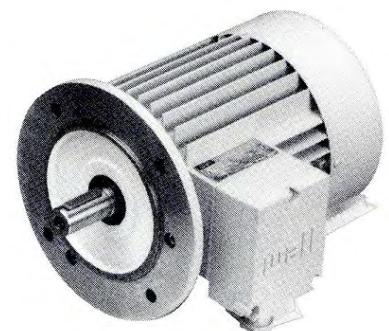
Bauform B3



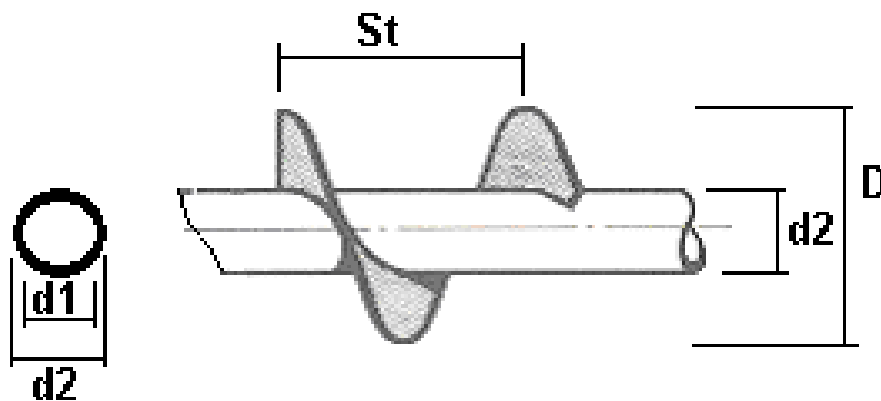
**Motorspann-
schiene**



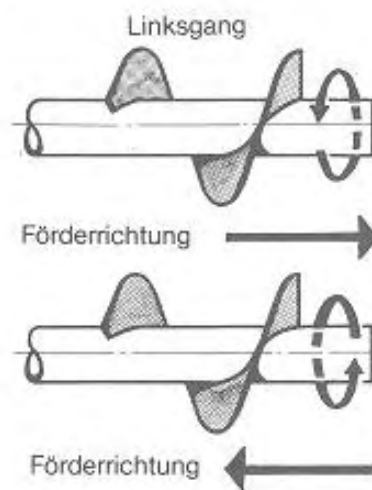
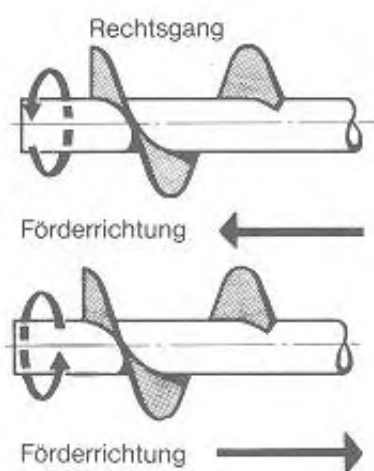
Elektromotor
Bauform : B5 Flansch



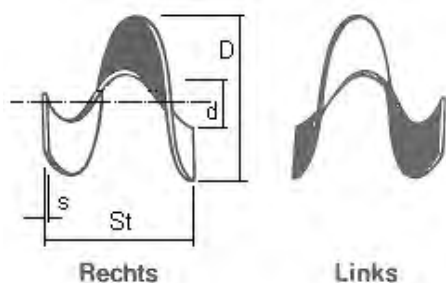
Schnecken



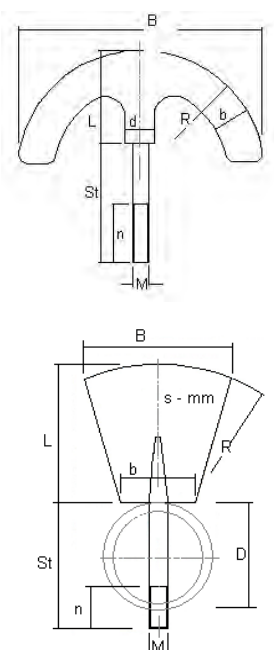
Bei Bestellung bitte angeben ob links bzw. rechtsgängig



lose Schneckenflügel

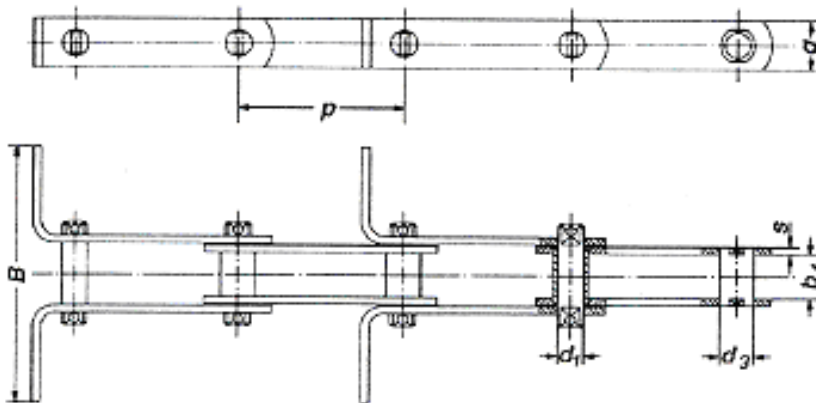


Sonderschnecken
Misch-Paddel + Paletten

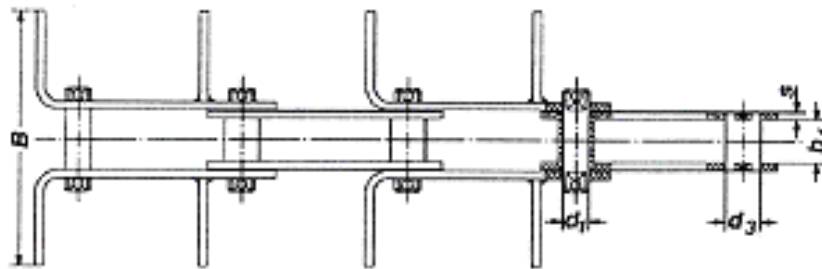


Trogkettenförderer

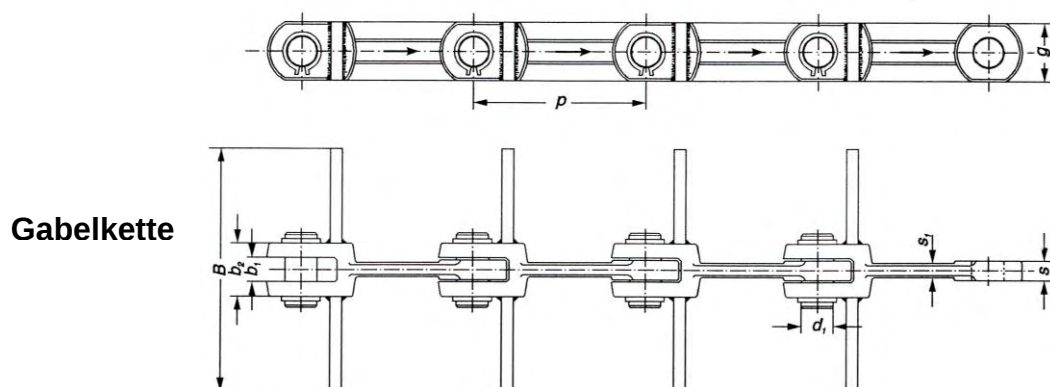
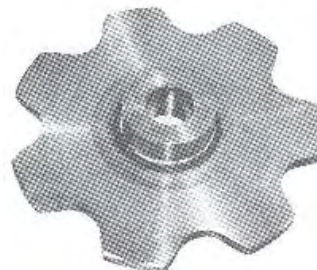
Kette Typ A : (L - förmig) jedes Außenglied mit angebogenen Kratzern



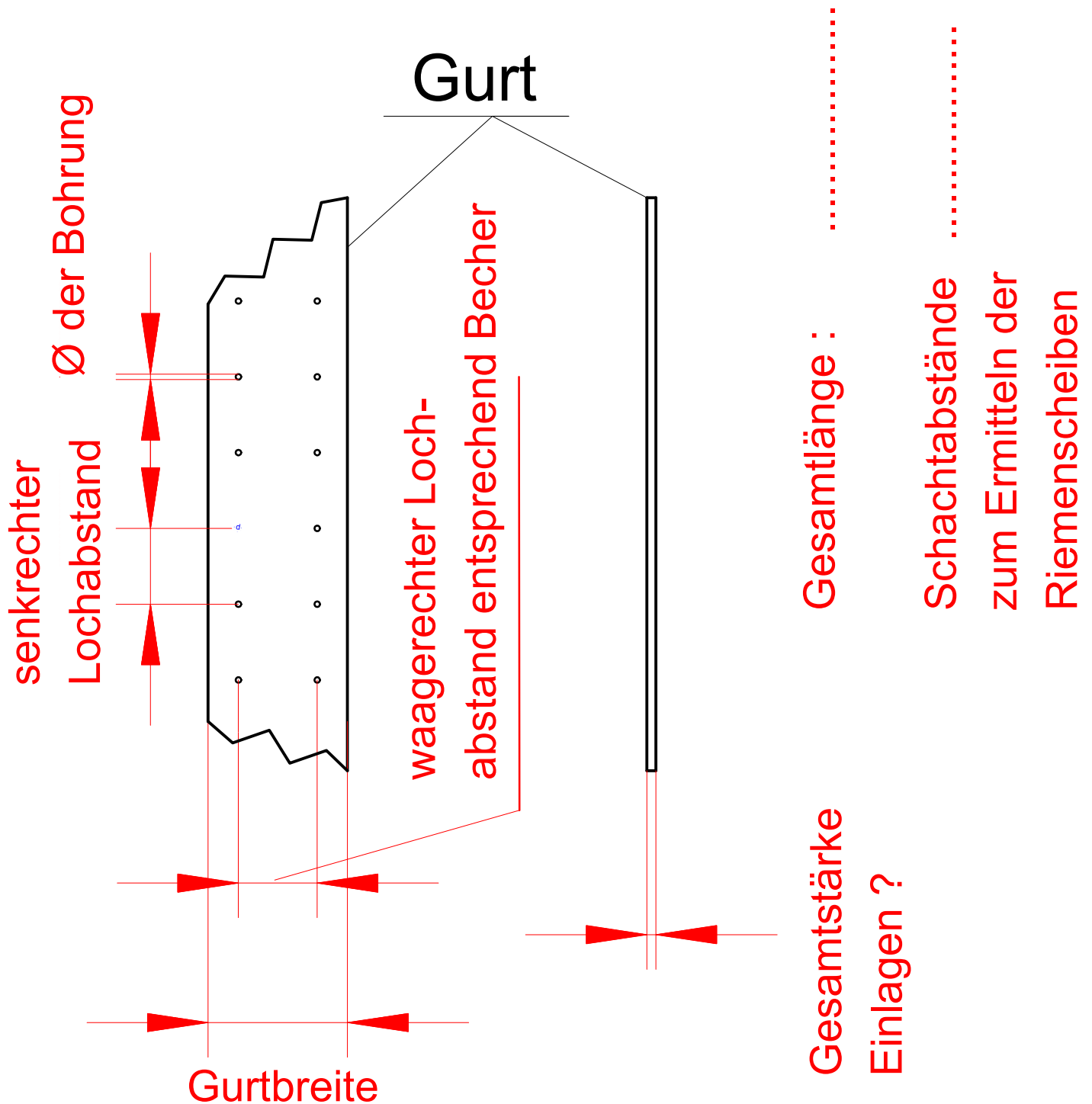
Kette Typ B : jedes Außenglied mit angebogenen und angeschweißten Kratzern



Kettenräder



Maßblatt zur Bestimmung eines Elevatorgurtes

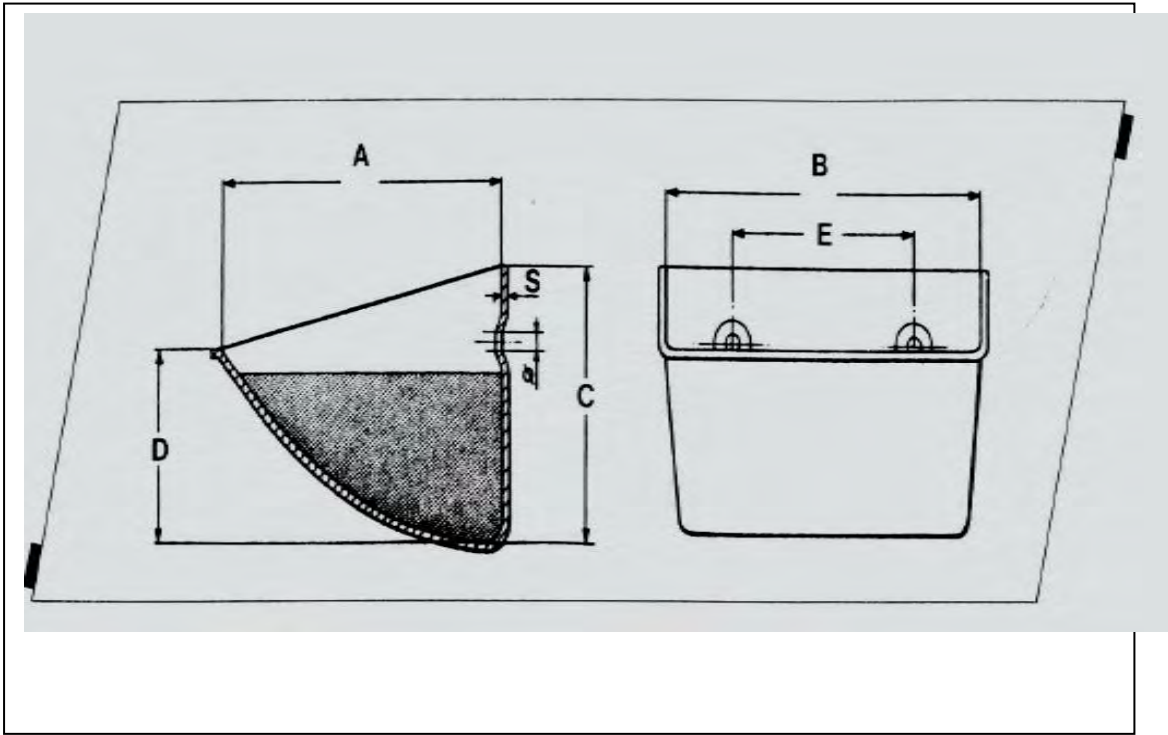


Rückfax: 04385-596020

mail: service @geerds-gmbh.de

Infoblatt zur Bestimmung von Bechertypen

Bitte alle Maße aus dem beigefügten Bild ermitteln.



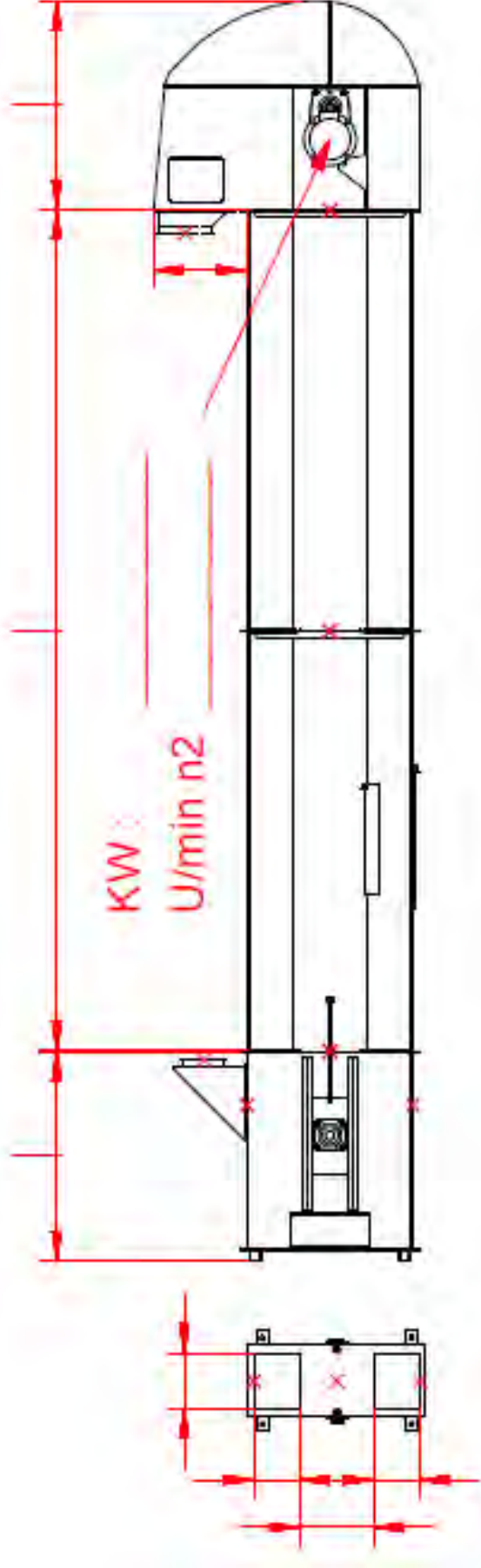
Bezeichnung	mm
A	
B	
C	
D	
E	
a Ø	
S	

Rückfax: 04385-596020
Mail: service@geerds-gmbh.de

Rückfax 04385-5960-20

Mail : service@geerds-gmbh.de

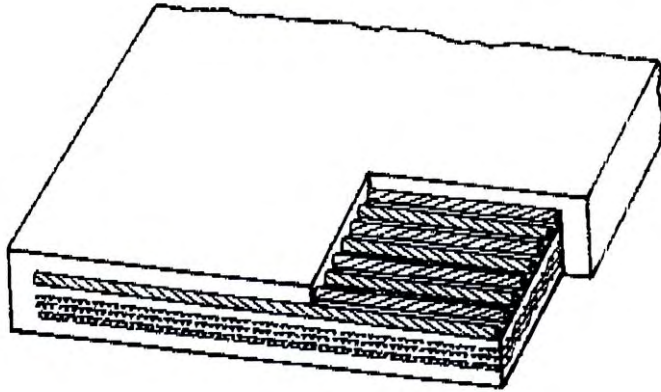
Abmessungen vom kompletten
Becherwerk zur Bestimmung der
möglichen Leistung.



Becherelevator

Elevatorgurt EP (Polyester/Polyamid)

Gummidecke nach Wahl z.B.: 1:1



1) Gurtverbindung durch Heißvulkanisation

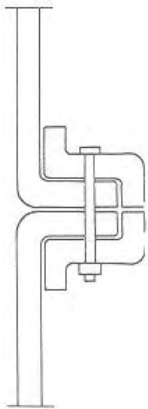


nach der Überlappungsmethode, wobei die Länge der Abstufungen von der im Einsatz zu erwartenden Gurtzugkraft abhängt.

Besonders empfohlen für Anlagen, bei denen hohe Reißkraftwerte auftreten.

verschiedene Gurtverbindungsmöglichkeiten

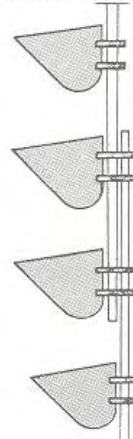
2) Gurtverbindung durch Abwinkelung



Hierbei werden die Gurtenden nach außen abgewinkelt und durch Spezialprofile gehalten, wobei die Klemmwirkung durch Schraubverbindung erreicht wird

Nachteil: Nur anwendbar bei geringen Gurtspannungen.

3) Gurtverbindung durch Überlappung

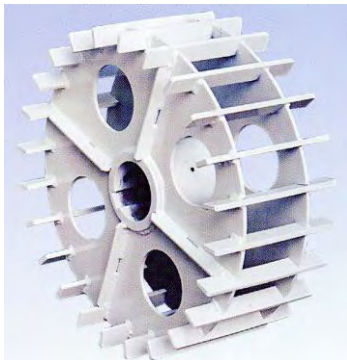


hat den Vorteil, daß man bei dieser Verbindungsart lediglich die Gurtenden überlappt und durch die Becherfestigungsschrauben kraftschlüssig verbindet.

Also eine relativ einfache und schnelle Verbindung.

Jedoch bei hohen Gurtgeschwindigkeiten, ist von dieser Verbindung abzuraten.

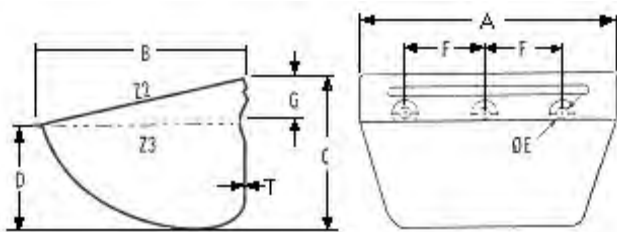
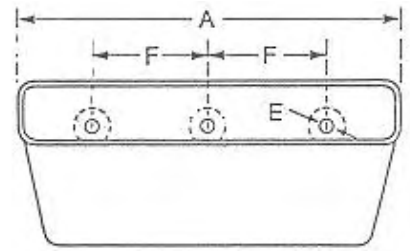
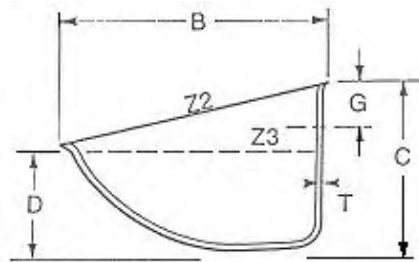
Gitter-Gurtscheibe



Becherelevator

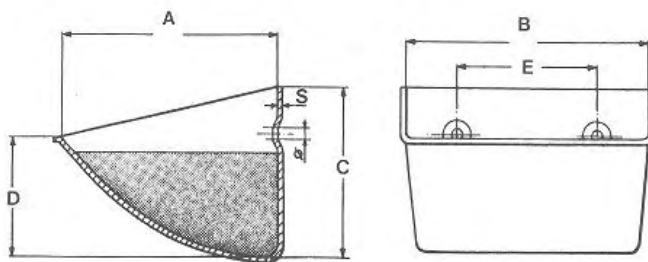
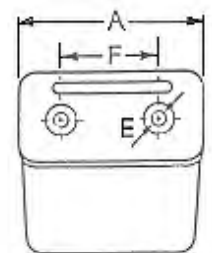
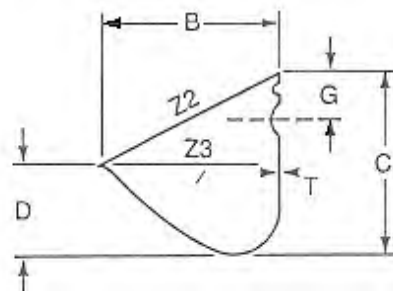
Elevatorbecher

Starko standard Typ S
aus rostfreiem Stahl gepreßt
oder aus Kunststoff – HPD
für Düngemittel



Starko
aus Stahl St 37 - für Getreide

Columbus Typ G
aus rostfreiem Stahl



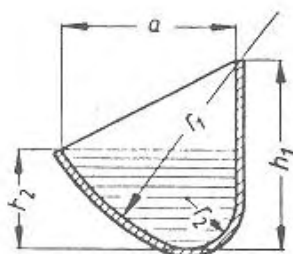
Claus aus V2a Stahl gepresst und geschweißt

Elevatorbecherschraube
mit Tellerscheibe und
Sechskantmutter

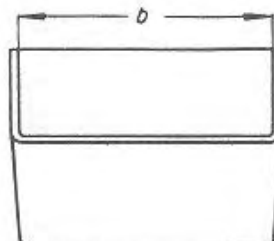


Leistungssteigerungen

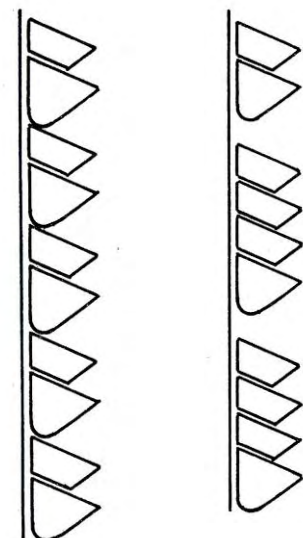
bis 50% mehr Leistung -- bis 100% mehr Leistung



ohne Randverstärkung



tiefe Ausführung

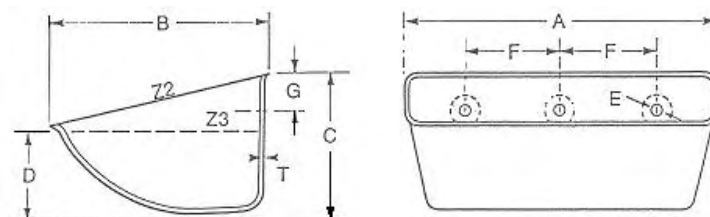


Elevator-Becher

Hinweis : die Becher sind auch in anderen Stärken zu erhalten

Starko standard Typ S

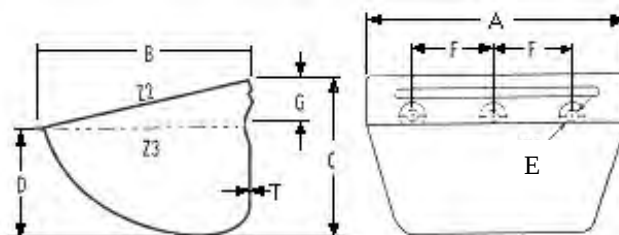
aus rostfreiem Stahl gepreßt
oder aus Kunststoff - HPD



Bezeichnung	A	B	C	D	T	Kg	Inhalt (Liter) Füllhöhe Z2	Inhalt (Liter) Füllhöhe Z3	Lochanordnung			
									Anz	E	F	G
S 100 - 90	106	89	62	36	0,9	0,12	0,29	0,19	2	8,50	50	16
S 130 - 120	140	114	78	51	1,5	0,35	0,61	0,41	2	8,50	70	22
S 180 - 140	185	140	92	56	1,5	0,53	1,29	0,90	2	8,50	100	30
S 230 - 165	238	165	108	68	2,0	1,01	2,25	1,65	2	11,0	120	36
S 280 - 165	289	165	108	68	2,0	1,32	2,91	2,08	3	11,0	80	38
S 300 - 180	308	182	117	68	2,0	1,43	3,66	2,46	3	8,50	100	35
S 300 - 215	310	217	140	86	2,0	2,05	5,50	4,00	3	11,0	100	38
S 330 - 215 / 2,0	340	214	130	81	2,0	2,09	5,51	3,92	3	11,0	120	38
S 350 - 215 / 2,5	340	214	130	81	2,5	2,68	5,51	3,92	3	11,0	120	38

Starko super Typ SPS

aus rostfreiem Stahl gepreßt
oder aus Kunststoff - HPD



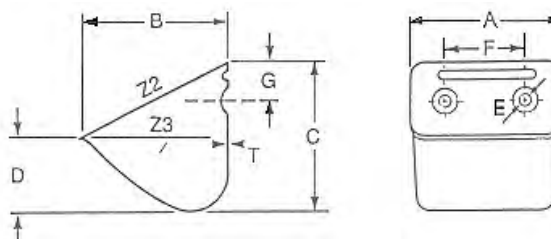
Bezeichnung	A	B	C	D	T	Kg	Inhalt (Liter) Füllhöhe Z2	Inhalt (Liter) Füllhöhe Z3	Lochanordnung			
									Anz	E	F	G
SPS 80 - 80	85	80	58	39	1,0	0,11	0,21	0,18	2	8,0	43	16
SPS 100 - 90	106	89	66	45	1,0	0,12	0,33	0,25	2	8,5	50	20
SPS 120 - 100	125	105	77	53	1,5	0,33	0,58	0,44	2	8,0	67	25
SPS 130 - 120	138	120	90	62	1,5	0,38	0,82	0,64	2	8,5	70	25
SPS 140 - 120	146	120	90	62	1,5	0,40	0,87	0,65	2	8,5	70	25
SPS 160 - 140	166	147	112	78	1,5	0,55	1,58	1,20	2	8,5	100	30
SPS 180 - 140	187	147	112	78	1,5	0,61	1,77	1,38	2	8,5	100	30
SPS 200 - 150	205	150	112	77	1,5	0,77	2,00	1,53	2	9,0	100	32
SPS 230 - 160 A	233	160	122	85	2,0	1,15	2,70	2,10	3	9,0	70	32
SPS 230 - 160 B	233	160	122	85	2,0	1,15	2,70	2,10	2	10,5	120	32
SPS 240 - 160 A	247	165	130	92	2,0	1,35	3,08	2,40	3	10,5	70	35
SPS 240 - 160 B	247	165	130	92	2,0	1,35	3,08	2,40	2	10,5	140	35
SPS 260 - 165	262	165	130	92	2,0	1,38	3,28	2,55	3	10,5	77	35
SPS 280 - 165	288	165	130	93	2,0	1,55	3,64	2,82	3	10,5	80	38
SPS 300 - 165 A	308	165	135	94	2,0	1,65	3,88	2,90	3	9,0	100	36
SPS 300 - 165 B	308	165	135	94	2,0	1,65	3,88	2,90	3	11,0	100	36
SPS 330 - 165	340	165	135	97	2,0	1,9	4,40	3,50	3	11,0	110	38
SPS 350 - 165 A	360	165	135	94	2,0	2,12	4,50	3,65	4	9,0	90	38
SPS 350 - 165 B	360	165	135	94	2,0	2,12	4,50	3,65	3	11,0	120	38

Elevator-Becher

Hinweis : die Becher sind auch in anderen Stärken zu erhalten

Columbus Typ G

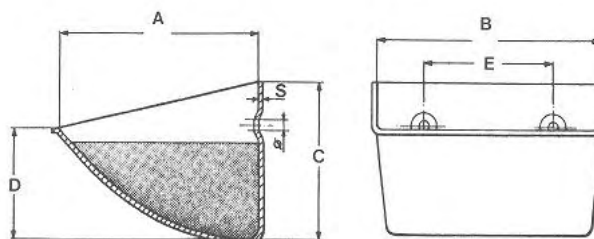
aus rostfreiem Stahl gepreßt



Bezeichnung	A	B	C	D	T standard	Kg	Inhalt (Liter) Füllhö e Z2	Inhalt (Liter) Füllhö e Z3	Lochanordnung			
									Anz	E	F	G
G 80	80	75	80	40	1,0	0,13	0,25	0,16	2	8,0	43	19
G 90	90	80	85	45	1,0	0,16	0,33	0,22	2	8,0	46	19
G 100	100	90	91	48	1,0	0,18	0,42	0,27	2	8,0	58	23
G 110	110	95	95	50	1,0	0,21	0,51	0,33	2	8,0	64	26
G 120	120	100	105	55	1,0	0,25	0,70	0,41	2	8,0	67	29
G 130	130	105	110	58	1,0	0,30	0,81	0,49	2	8,0	78	32
G 140	140	115	117	63	1,0	0,33	1,05	0,62	2	8,0	86	35
G 150	150	125	123	66	1,0	0,36	1,21	0,75	2	8,0	87	33
G 160 / 1,5	160	125	126	70	1,5	0,57	1,31	0,89	2	9,5	101	36
G 160 / 2,0	160	125	126	70	2,0	0,76	1,31	0,89	2	9,5	101	35
G 180 / 1,5	180	130	130	76	1,5	0,67	1,62	1,04	2	9,5	110	39
G 180 / 2,0	180	130	130	76	2,0	0,89	1,62	1,04	2	9,5	110	39
G 200 / 1,5	200	140	145	88	1,5	0,84	2,25	1,50	2	9,5	131	45
G 200 / 2,0	200	140	145	88	2,0	1,12	2,25	1,50	2	9,5	131	45
G 225 / 1,5	225	145	153	90	1,5	1,01	2,81	1,80	3	9,5	70	40
G 225 / 2,0	225	145	153	90	2,0	1,30	2,81	1,80	3	9,5	70	40
G 250 / 1,5	250	150	158	92	1,5	1,13	3,15	2,07	3	9,5	77	45
G 250 / 2,0	250	150	158	92	2,0	1,46	3,15	2,07	3	9,5	77	45
G 300 / 1,5	300	155	160	95	1,5	1,35	4,20	2,75	3	9,5	104	48
G 300 / 2,0	300	155	160	95	2,0	1,74	4,20	2,75	3	9,5	104	48
G 350 / 1,5	350	180	190	100	1,5	1,86	6,37	4,03	4	11,0	90	54
G 350 / 2,0	350	180	190	100	2,0	2,35	6,37	4,03	4	11,0	90	54

Claus

aus VA Stahl gepresst und geschweißt



Bezeichnung	A	B	C	D	E	Loch Ø	S (T)	Inhalt
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Liter
Claus 100	86	100	61	35	50	8,0	1,0	0,23
Claus 130	110	130	77	49	70	9,0	1,5	0,48
Claus 180	136	180	87	49	100	9,0	1,5	0,80
Claus 230	157	230	105	68	120	11,0	2,0	1,93
Claus 280	157	280	106	69	2 x 80	11,0	2,0	2,44
Claus 330	207	330	130	80	2 x 120	11,0	2,5	4,80
Claus 370	207	370	130	85	3 x 90	11,0	2,5	5,30

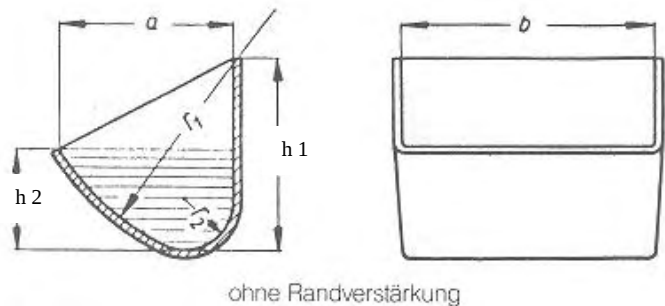
Elevator-Becher

aus Stahlblech St 37

Lieferung auch in V2A gegen Mehrpreis möglich

Tiefe Ausführung DIN 15232

in gefalteter oder geschweißter Ausführung



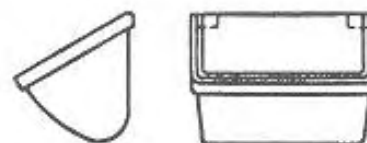
Bezeichnung g	a mm	b mm	h 1 mm	h 2 mm	r 1 mm	Inhalt Liter (Schraffur)	Ø Löcher r	Loch- abstand	Preis €
Tief 80	75	80	80	43	190	0,17	8,0	43,0	
Tief 90	85	90	90	45	190	0,22	8,5	48,5	
Tief 100	90	100		50	225	0,26	8,5	55,0	
Tief 110	95	110	105	55	225	0,36	8,5	64,0	
Tief 125	106	125	112	60	265	0,53	8,5	75,0	
Tief 140	115	140	120	65	265	0,64	8,5	86,0	
Tief 150	120	150	125	65	315	0,76	8,5	90,0	
Tief 160	125	160	132	65	315	0,90	8,5	101,0	
Tief 180	130	180	140	75	315	1,14	10,5	125,0	
Tief 200	140	200	150	80	355	1,40	10,5	125,0	
Tief 220	150	220	160	85	355	1,77	10,5	2 x 70	
Tief 250	160	250	170	90	400	2,24	10,5	2 x 77	
Tief 300	165	300	160	95	450	2,85	10,5	2 x 104	
Tief 350	180	350	190	100	500	4,05	10,5	3 x 90	

weitere Liefermöglichkeiten :

mit Randverstärkung

mit dreiseitiger Randverstärkung

mit Randverstärkung

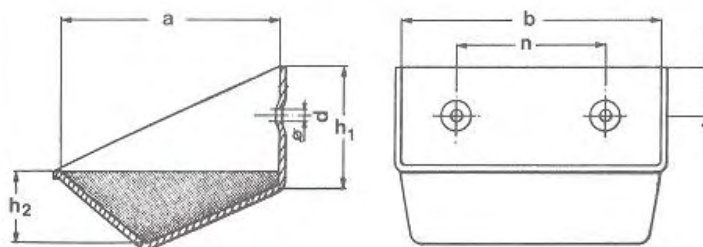


mit dreiseitiger Randverstärkung

Elevator-Becher

Typ : Bechtel

System mit **und ohne Boden**



Bezeichnung	a mm	b mm	h 1 mm	h 2 mm	d mm	n mm	Stärke mm	Boden	Inhalt Liter (grau)
90	90	90	45	35	8,0	40	1,0	mit ohne	0,13 0,20
130	115	130	45	35	9,5	70	1,5	mit ohne	0,33 0,45
180	135	180	67	50	9,5	100	1,5	mit ohne	0,70 1,10
230	160	230	74	58	11,5	120	2,0	mit ohne	1,18 1,93
280	165	280	80	62	11,5	2 x 90	2,0	mit ohne	1,65 2,80
330	185	330	100	75	11,5	2 x 100	3,0	mit ohne	2,90 4,50

Tellerschrauben

mit und ohne Innensechskant

mit Muttern und Unterlegscheiben



Schrauben Ø mm	Kopf Ø mm	Schrauben länge mm ca.
M 7	25	20-25-30
M 8	30	20-25-30-35- 40-50-60
M 10	35	25-30-35-40- 50-60
M 12	42	30-35-40-50-60

Elevatorbecherschrauben

mit Hohl-scheiben und 6-kt-Muttern

Schrauben Ø mm	Kopf Ø mm	Schraubenlänge mm ca.
M 6	16	20-25
M 7	20	20-25-30
M 8	25	20-25-30-35-40

Becherschrauben

mit Sechskantmuttern



Schrauben Ø mm	Kopf Ø mm	Schraubenlänge mm ca.
M 7	20	17-20-25
M 8	25	20-25-30-35